

## KALAXY

Eine Anschaffung, die sich schnell amortisiert



### ERHEBLICHE UND SCHNELL MESSBARE KOSTEN - UND ZEITERSPARNISS BEI DER FERTIGSTELLUNG IHRER ARBEITEN

- Wenn das Schneiden von Druckmedien in Rechtecke eine der zeitaufwendigsten Aufgaben in Ihrer Produktion ist, ist diese automatische Schneidemaschine genau das Richtige für Sie.
- Dieses System beseitigt effektiv Ihren Produktionsstau, welcher oftmals mit dem Schneiden von Rolle zu Bogen verbunden ist.
- Wir bieten in diesem robusten Rahmen 3 Modelle an, welche je nach erforderlicher Genauigkeit und Toleranz Anwendung finden.
- Anschaffungskosten werden im Verhältnis zum Mehrwert, den Ihnen KALA Maschinen bieten, schnell amortisiert.
- Produktiver als Flachbettische für gerade Schnitte. Überlassen Sie Ihrer digitalen Schneidemaschine die Arbeiten mit hohem Mehrwert.
- Geeignet für die Verarbeitung der meisten Materialien: Papier, Vinyl, Tapete, Canvas, laminierte Träger, PVC-Blechen, Polycarbonat... und vieles mehr. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, um einen Testlauf durchzuführen.

## —• 3 MODELLE IM SORTIMENT

### KALAXY II

Das Einstiegsmodell, für Ihre Schnitte auf der Y-Achse mit gewissen Toleranzen.



### KALAXY PLUS

Entwickelt auf der Plattform des KalaXY II

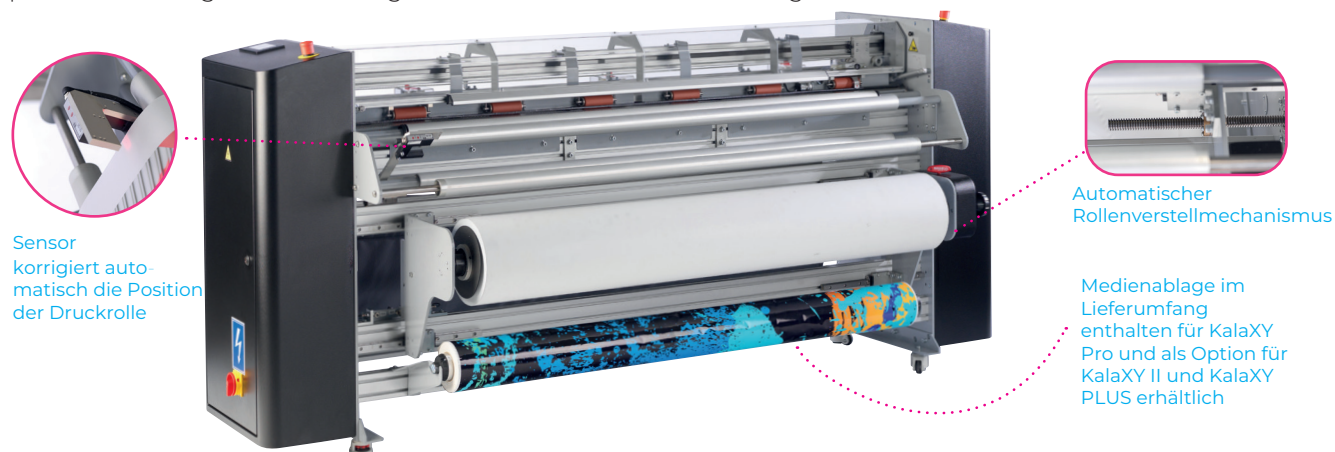
+ Elektrische Einstellung, um während des Betriebs unter Kontrolle des Bediener, fehlerhaftes Aufwickeln von bedrucktem Material zu korrigieren und die Klinsen wieder auf die Drucke auszurichten.



### KALAXY PRO

Für eine optimale Genauigkeit. Toleranz X-Schnitt +/- 1 mm, Y-Schnitt +/- 0,5 mm  
Identisches System wie beim KalaXY Plus für die Einstellung der Y-Klingen während des Laufs.

+ Automatische Korrektur der Kantenposition an der Abwicklung vor dem horizontalen Schnitt (X) und vertikal (Y). Der Druck wird mit dem Schneidesystem gleichmäßig verteilt, um eine perfekte Genauigkeit von Anfang bis zum Ende der Druckrolle zu gewährleisten.



## —• VERWENDETE SCHNEIDEINSTELLUNGEN

### HORIZONTALSCHNITT X

Mehrere Schnittmodi, die sich einfach über das Bedienfeld programmieren lassen. Der X-Schnitt ist automatisch, ausgelöst durch das Lesen von Schnittmarken oder das Programmieren von der Länge des Mediums. Schnittmarken (einfache oder doppelte Linien) können manuell in der Datei positioniert oder von den meisten RIPs automatisch generiert werden.

Kala-exklusive Stoppmarkierung: Die Maschine stoppt automatisch, wenn diese Markierung gelesen wird. Dieser Stopp ermöglicht es dem Bediener, die Y-Klingen neu zu positionieren, wenn nach den durchgeführten Schnitten andere Schnittformate auf die Rolle kommen. Die Schnitttoleranz bei X beträgt +/- 1 mm.



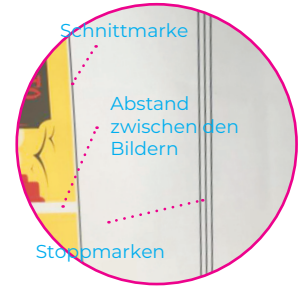
**Selbstschärfende X-Klinge und Gegenklinge**  
2 Klingendurchmesser je nach Schneidgut erhältlich.



**Erkennung von Markierungen**  
Der Sensor erkennt die auf der Datei gedruckten Markierungen, um den Schnitt anhand dieser Markierungen auszulösen. Abgesehen von einer regelmäßigen Reinigung ist keine Wartung erforderlich.



**Manuelle Anpassung des Schnittwinkels**  
Der Schnittwinkel X wird angepasst, um einen geraden und parallelen Schnitt zum Druck zu gewährleisten.

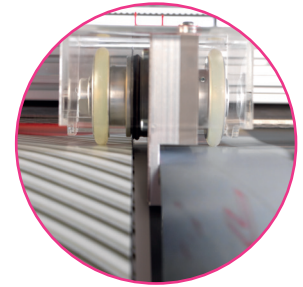
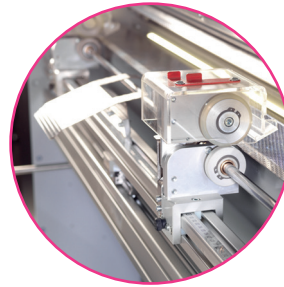


**Drucken von Schnittmarken**  
Schnittmarken können in den RIPs CALDERA und SAI automatisch generiert werden. In anderen RIPs ist die Generierung nicht automatisch einstellbar.

### VERTIKALSCHNITT Y

Die Positionierung der Y-Schneidklingen erfolgt manuell. Die Maschine wird standardmäßig mit 3 Y-Klingenblöcken geliefert: 2 Einzelklingenblöcke für die Kanten und 1 Doppelklingenblock für den Schnitt zwischen zwei Medien.

Zusätzliche Blöcke sind optional erhältlich. Im Lieferumfang sind Ausgabeführungen enthalten, um die geschnittenen Drucke aus der Maschine zu transportieren.



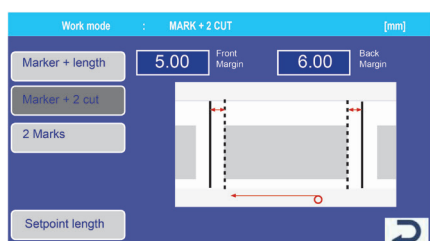
### X & Y KLINGENTAUSCHEN

Der Wechsel dieser kostengünstigen Klingen kann vom Bediener einfach und schnell durchgeführt werden. Wie oft die Klingen gewechselt werden müssen, hängt von der Art des geschnittenen Materials und der Nutzungsdauer ab. Bei Materialien wie Vinyl oder Papier wird eine wöchentliche Reinigung und ein jährlicher Wechsel empfohlen.

## —• EINSTELLUNGEN

Das Bedienfeld ist sehr intuitiv und einfach zu bedienen.

Die zu verwaltenden Parameter sind: der Schnittmodus, die Geschwindigkeit, die Schnittparameter (Geschwindigkeit und Beschleunigung), die Anzahl der zu programmierenden Schnitte.



## —• MATERIALVERSORGUNG

Die Rollen werden auf den selben 76mm Mandrellen geladen, die in anderen Kala-Maschinen verwendet werden.

Schwere Materialrollen werden auf dem starren Mandrell eingespannt und nicht nur auf dem Karton des Mediums.

So entstehen keine Probleme oder Präzisionsverluste durch Falten.

Maximaler

Rollendurchmesser: 25 cm.  
Gewicht: 50 kg



## —• WARTUNG UND SICHERHEIT

### WARTUNG

Ein Wartungsvertrag ist nicht erforderlich. Die Mechanik muss wöchentlich gereinigt und regelmäßig geölt werden, was der Bediener selbst erledigen kann.

### SICHERHEIT

Die KalaXY-Schneidemaschinen entsprechen der Maschinenrichtlinien. Die Schneidemechanismen sind durch transparente Abdeckungen geschützt, mit Barriere Laserschranke für X-Schnitte.

## —• OPTIONEN ZUR VERFÜGUNG

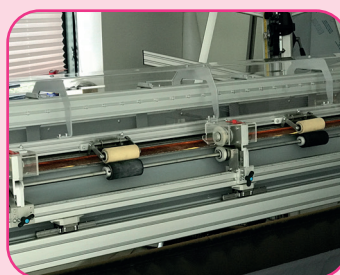
### Tisch

Tisch auf Schienen, mit zwei Enden, die je nach Länge der Ausdrucke heruntergeklappt werden können. Maximale Gesamtlänge 2,40 m. Magnetische Anschläge für einfaches Stapeln der Dokumente.



### 3" Kala Mandrell

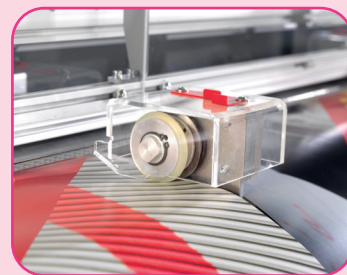
Zum Laden von Medien. Kompatibel mit dem KALA Applikator und Laminatoren.



### Ausgabeführungsrolle

Dieses Set aus zwei Gummirollen passt zwischen die Y-Klingenblöcke und sorgt für zusätzlichen Zug auf die geschnittenen Bogen, um die Genauigkeit des Schnitts zu verbessern. Besonders nützlich bei glatten Materialien und Tapeten. Toleranzverbesserung bei KalaXY auf 0,2 mm

Zusätzlicher Y Klingenblock  
Einzel- oder Doppelklinge  
Inklusive horizontalem Ausgangsblech



## —• TECHNISCHE DATEN

	KalaXY V2	KalaXY V2 PLUS	KalaXY V2 PRO
Maximale Dokumentenstärke		1 mm	
Maximum Arbeitsbreite		1650 mm	
Max. Durchmesser und Gewicht der Spulen		250 mm — 50 kg	
Verstellbare Geschwindigkeit		Bis zu 18 m (60 ft)/minute	
Leistung – Volt – Amper		110 V/1200 W — 230 V/600 W — 50-60 Hz	
Sprachauswahl		Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch, Polnisch	
Schnittpräzision X		+/- 1 mm (0,04")	
Schnittpräzision Y	+/- 1 mm (0,04")	+/- 1 mm (0,04")	0,5mm (0,02")
Schnitt Moden		Lesen von Markierungen oder Programmieren der Länge	
Elektrische Einstellung der Messerblöcke Y		✓	✓
Automatische Anpassung der Medienkante			✓
Abmessungen der Maschine L x T x H (mm)	262 x 73 x 120	262 x 73 x 120	262 x 83 x 120
Netto Gewicht der Maschine	254 kg	284 kg	334 kg
Abmessungen der Verpackung (cm)	275 x 80 x 152	275 x 80 x 152	275 x 102 x 152
Gewicht der Maschine mit Verpackung	370 kg	400 kg	450 kg
Garantie		1 Jahr	
		In Polen hergestellt	